



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ПЕРЕХОДЫ НА P_y св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ 22826-83

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ПЕРЕХОДЫ НА P_y св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ
22826-83

Assembly units and pipeline parts.

Fillets for P_{nom} 9,81-98,1 МПа (100-1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования-по ГОСТ 22790-89.

Размеры в мм

| Условные переходы $D_y \times D'_y$ | Исполнение детали | D | D_1 | d | d_1 | L | l | r | Масса, кг, не более |
|-------------------------------------|-------------------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|---------------------|
| 10×6 | 4 | 62 | 15 | 10 | 6 | 110 | 28 | 15 | 0,3 |
| 15×10 | 4 | 36 | 26 | 15 | 10 | | | | 0,5 |
| 25×15 | 1 | 38 | 36 | 25 | 15 | 35 | 20 | 0,7 | |
| | 2 | 46 | | | | | | 1,0 | |
| | 3 | 50 | | | | | | 1,1 | |
| | 4 | 50 | | | | | | 0,8 | |
| 32×15 | 1 | 46 | 32 | 15 | 30 | 25 | 15 | 1,2 | |
| | 2 | 50 | | | | | | 1,8 | |
| | 3 | 58 | | | | | | 0,7 | |
| | 4 | 70 | | | | | | | |
| 32×25 | 1 | 46 | 38 | | 25 | | | 0,7 | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------|---|-----|-----|-----|-----|----|----|------|------|-----|------|
| | 2 | 50 | | | | | | 1,1 | | | |
| | 3 | 58 | 46 | | | | | 1,3 | | | |
| | 4 | 70 | 50 | | | | | 1,9 | | | |
| 40×25 | 1 | 58 | 38 | 40 | 150 | 40 | | 1,3 | | | |
| | 2 | 70 | 46 | | | | | 1,5 | | | |
| | 3 | | | | | | | 2,3 | | | |
| | 4 | 85 | 50 | | | | | 2,9 | | | |
| 40×32 | 1 | 58 | 46 | 32 | 125 | 36 | | 1,4 | | | |
| | 2 | 70 | 50 | | | | | 30 | 2,0 | | |
| | 3 | 68 | 57 | | | | | 170 | 35 | 2,4 | |
| | 4 | 83 | 68 | | | | | 150 | 55 | 4,5 | |
| 50×32 | 1 | 78 | 46 | 55 | 170 | 50 | 30 | 2,5 | | | |
| | 2 | 85 | 50 | | | | | 3,1 | | | |
| | 3 | | 57 | | | | | 5,2 | | | |
| | 4 | 102 | 68 | | | | | 6,0 | | | |
| 50×40 | 1 | 76 | 57 | 55 | 190 | 60 | 20 | 2,6 | | | |
| | 2 | 83 | 68 | | | | | 3,9 | | | |
| | 3 | 102 | 83 | | | | | 5,4 | | | |
| | 4 | | | | | | | 7,7 | | | |
| 65×40 | 1 | 89 | 57 | 70 | 170 | 70 | 30 | 3,5 | | | |
| | 2 | 102 | 68 | | | | | 5,6 | | | |
| | 3 | 114 | 83 | | | | | 6,6 | | | |
| | 4 | 127 | 83 | | | | | 11,8 | | | |
| 65×50 | 1 | 89 | 76 | 55 | 190 | 45 | 20 | 3,8 | | | |
| | 2 | 102 | 83 | | | | | 5,6 | | | |
| | 3 | 114 | 102 | | | | | 15 | 7,6 | | |
| | 4 | 127 | | | | | | 20 | 11,5 | | |
| 80×50 | 1 | 114 | 76 | 85 | 55 | 70 | 30 | 6,8 | | | |
| | 2 | 127 | 83 | | | | | 9,4 | | | |
| | 3 | 140 | 102 | | | | | 10,5 | | | |
| | 4 | 159 | | | | | | 11,9 | | | |
| 80×65 | 1 | 114 | 89 | 90 | 220 | 60 | 20 | 7,0 | | | |
| | 2 | 127 | 102 | | | | | 7,8 | | | |
| | 3 | 140 | 114 | | | | | 11,3 | | | |
| | 4 | 159 | 127 | | | | | 19,3 | | | |
| 100×50 | 1 | 127 | 76 | 100 | 55 | 55 | 35 | 8,3 | | | |
| | 2 | 140 | 86 | | | | | 80 | 11,3 | | |
| | 3 | 159 | 102 | | | | | 70 | 15,3 | | |
| | 4 | 180 | | | | | | 240 | 60 | 40 | 23,6 |
| 100×65 | 1 | 127 | 89 | 70 | 220 | 70 | 30 | 8,2 | | | |
| | 2 | 140 | 102 | | | | | 11,6 | | | |
| | 3 | 159 | 114 | | | | | 240 | 60 | 35 | 17,2 |
| | 4 | 180 | 127 | | | | | 50 | 40 | 40 | 24,0 |
| 100×80 | 1 | 127 | 114 | 85 | 220 | 60 | 20 | 8,5 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|----|------|
| | 2 | 140 | 127 | | | | | 50 | | 12,0 | | | |
| | 3 | 159 | 140 | | | | | 40 | | 17,3 | | | |
| | 4 | 180 | 159 | | | | | 50 | | 29,3 | | | |
| 125×65 | 1 | 159 | 89 | 90 | 85 | 240 | 70 | 100 | 60 | 17,2 | | | |
| | 2 | 180 | 102 | | | | | | | 270 | 60 | 80 | 21,6 |
| | 3 | 194 | 114 | | | | | | | 270 | 80 | | 29,4 |
| | 4 | 219 | 127 | | | | | | | | | | 39,4 |
| 125×80 | 1 | 159 | 114 | 120 | 85 | 240 | 90 | 60 | 40 | 14,7 | | | |
| | 2 | 180 | 127 | | | | | | | 270 | 60 | | 22,8 |
| | 3 | 194 | 140 | | | | | | | 85 | 80 | | 27,9 |
| | 4 | 219 | 159 | | | | | | | | | | 42,6 |
| 125×100 | 1 | 159 | 127 | 150 | 100 | 270 | 100 | 70 | 40 | 18,6 | | | |
| | 2 | 180 | 140 | | | | | | | 60 | | | 23,1 |
| | 3 | 194 | 159 | | | | | | | 80 | | | 32,1 |
| | 4 | 219 | 180 | | | | | | | 70 | | | 48,0 |
| 150×80 | 1 | 194 | 114 | 195 | 85 | 300 | 110 | 80 | 80 | 24,0 | | | |
| | 2 | 219 | 127 | | | | | | | 100 | | | 38,2 |
| | 3 | 245 | 140 | | | | | | | 70 | | | 42,0 |
| | 4 | 273 | 159 | | | | | | | | | | 52,4 |
| 150×100 | 1 | 194 | 127 | 120 | 100 | 270 | 90 | 50 | 60 | 22,7 | | | |
| | 2 | 219 | 140 | | | | | | | 300 | 80 | | 35,0 |
| | 3 | 245 | 159 | | | | | | | 70 | | | 51,1 |
| | 4 | 273 | 180 | | | | | | | | | | 69,1 |
| 150×125 | 1 | 194 | 159 | 195 | 120 | 270 | 80 | 40 | 30 | 23,7 | | | |
| | 2 | 219 | 180 | | | | | | | 100 | 30 | | 39,0 |
| | 3 | 245 | 194 | | | | | | | 70 | 40 | | 48,0 |
| | 4 | 273 | 219 | | | | | | | | 60 | | 78,5 |
| 200×100 | 1 | 245 | 127 | 195 | 100 | 300 | 60 | 80 | 80 | 38,5 | | | |
| | 2 | 273 | 140 | | | | | | | 50 | | | 47,2 |
| | 3 | 299 | 159 | | | | | | | 140 | | | 67,0 |
| | 4 | 325 | 180 | | | | | | | 120 | | | 42,8 |
| 200×125 | 1 | 245 | 180 | 195 | 120 | 320 | 110 | 110 | 60 | 64,8 | | | |
| | 2 | 273 | 194 | | | | | | | 120 | | | 88,4 |
| | 3 | 299 | 194 | | | | | | | 270 | 100 | | 39,6 |
| | 4 | 325 | 219 | | | | | | | 300 | 70 | | 60,7 |
| 200×150 | 1 | 245 | 219 | 195 | 150 | 270 | 100 | 70 | 60 | 81,4 | | | |
| | 2 | 273 | 219 | | | | | | | 270 | 90 | | |
| | 3 | 299 | 245 | | | | | | | | | | |

Пример условного обозначения перехода исполнения 4, D_y 65 мм и D_y 40 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790-89, из стали марки 20Х3МВФ:

Переход 4-65×40-100-20Х3МВФ-ГОСТ 22826-83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и
нефтяного машиностроения**

РАЗРАБОТЧИКИ

**Б.И. Вагайцев (руководитель темы); М.И. Миль; Е.Я.
Нейман; А.П. Корчагин, канд. техн. наук; А.Д. Головнев**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 №
5524**

3. Срок проверки-1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22826-77

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 22790-89 | 3 |

**6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1988 г.**

**7. Ограничение срока действия снято Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 №
4519**